

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M12****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135732 M12
GTIN	4062406081447
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

Lastu-urien 45 asteen kierteitys edistää lastunmuodostusta erityisesti venyvissä, austeniittisissä CrNi-teräksissä.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametrisoitu lastuamisgeometria optimaaliseen lastuamiseen ja vääntöjäykkyyteen**

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,75 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren $\varnothing D_s$: 9 mm

Varren nelikulmio \square : 7 mm

Alkureiän \varnothing : 10,2 mm

Tekninen kuvaus

Lastu-urien määrä	4
Varren nelikulmio \square	7 mm
varren $\varnothing D_s$	9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX

Kokonaispituus L	110 mm
Standardi	DIN 376
Kierteen Ø	12 mm
Alkureiän Ø	10,2 mm
Kierteennousu	1,75 mm
Terien lkm Z	4
Kierretyyppi	M
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	30 mm
Kierteen koko	M12
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareillä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		