

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, MF: 12X1,5****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 137053 12X1,5 |
| GTIN | 4062406081768 |
| Tuoteluokka | 111 |

Kuvaus**Malli:****GARANT Master Tap INOX:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

Lastu-urien 45 asteen kierteitys edistää lastunmuodostusta erityisesti venyvissä, austeniittisissä CrNi-teräksissä.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametrisoitu lastuamisgeometria optimaaliseen lastuamiseen ja vääntöjäykkyyteen**

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s: 9 mm

Varren nelikulmio □: 7 mm

Alkureiän Ø: 10,5 mm

Tekninen kuvaus

| | |
|-------------------------|--------|
| varren Ø D _s | 9 mm |
| Kierteen syvyys | 30 mm |
| Lastu-urien määrä | 4 |
| Kokonaispituus L | 100 mm |

| | |
|-----------------------|---|
| Kierretyyppi | MF |
| Terien lkm Z | 4 |
| Kierteennousu | 1,5 mm |
| Toleranssiluokka | ISO 2X 6HX |
| Kierteen Ø | 12 mm |
| Varren nelikulmio □ | 7 mm |
| Standardi | DIN 374 |
| Alkureiän Ø | 10,5 mm |
| Lastuava aine | HSS E PM |
| Kierteen koko | M12×1,5 |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Kylkikulma | 60 astetta |
| Kierrenormi | DIN 13 |
| Etuviiste | C |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Varsi | Lieriövarsi, h9 |
| Sisäjähdytys | ei |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3×D läpireiällä |
| Leikkaussuunta | Oikea |
| Kierretyökalun tyyppi | Konekierretappi dynaamiseen työstöön |
| Värirengas | sininen |
| Sarja | Master Tap |
| Tuotetyyppi | Kierretappi |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 28 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|-------------------|----------|---|
| Teräs < 750 N/mm ² | sopii rajoituksin | 23 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 23 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 9 m/min | M |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |