

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M24****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135732 M24
GTIN	4062406081485
Tuoteluokka	11I

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

**Lastu-urien 45 asteen kierteitys** edistää lastunmuodostusta erityisesti venyvissä, austeniittisissä CrNi-teräksissä.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametrisoitu lastuamisgeometria optimaaliseen lastuamiseen ja vääntöjäykkyyteen**

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 3 mm

Kokonaispituus L: 160 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Varren nelikulmio □: 14,5 mm

Alkureiän Ø: 21 mm

**Tekninen kuvaus**

Lastuava aine	HSS E PM
Kierretyyppi	M
Terien lkm Z	4
Varren nelikulmio □	14,5 mm

Kierteen syvyys	60 mm
Kierteen Ø	24 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Standardi	DIN 376
Lastu-urien määrä	4
Kokonaispituus L	160 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Kierteennousu	3 mm
Alkureiän Ø	21 mm
Kierteen koko	M24
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		