

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, MF: 14X1,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137053 14X1,5
GTIN	4062406081775
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:****GARANT Master Tap INOX:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

**Lastu-urien 45 asteen kierteitys** edistää lastunmuodostusta erityisesti venyvissä, austeniittisissä CrNi-teräksissä.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametrisoitu lastuamisgeometria optimaaliseen lastuamiseen ja vääntöjäykkyyteen**

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 12,5 mm

**Tekninen kuvaus**

Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 374
Alkureiän Ø	12,5 mm
Kierteen Ø	14 mm

Lastu-urien määrä	4
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	9 mm
Kierteen syvyys	35 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Terien lkm Z	4
Kierretyyppi	MF
Kierteennousu	1,5 mm
varren $\varnothing D_s$	11 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen koko	M14x1,5
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		