

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSSE-PM IK / muoto C 6HX, TiAlN, M: M24****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135734 M24
GTIN	4062406081553
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

Lastu-urien 45 asteen kierteitys edistää lastunmuodostusta erityisesti venyvissä, austeniittisissä CrNi-teräksissä.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametrisoitu lastuamisgeometria optimaaliseen lastuamiseen ja vääntöjäykkyyteen**

Sisäinen jäähdytysaineen syöttö.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 3 mm

Kokonaispituus L: 160 mm

varren Ø D_s: 18 mm

Varren nelikulmio □: 14,5 mm

Alkureiän Ø: 21 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen Ø	24 mm
Kierteen syvyys	60 mm
varren Ø D _s	18 mm

Lastuava aine	HSS E PM
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierretyyppi	M
Kokonaispituus L	160 mm
Lastu-urien määrä	4
Standardi	DIN 376
Terien lkm Z	4
Varren nelikulmio □	14,5 mm
Alkureiän Ø	21 mm
Kierteennousu	3 mm
Kierteen koko	M24
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	kyllä
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
--	----------	----------------	-----------

Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		