

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSSE-PM muoto E 6HX, TiAlN, M: M12****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135736 M12
GTIN	4062406081621
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

Lastu-urien 45 asteen kierteitys edistää lastunmuodostusta erityisesti venyvissä, austeniittisissä CrNi-teräksissä.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametrisoitu lastuamisgeometria optimaaliseen lastuamiseen ja vääntöjäykkyyteen**

Muoto E (leikkaa: 1,5 - 2 vaihdetta).

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,75 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D_s: 9 mm

Varren nelikulmio □: 7 mm

Alkureiän Ø: 10,2 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	4
Kierteennousu	1,75 mm
varren Ø D _s	9 mm

Kierteen syvyys	30 mm
Standardi	DIN 376
Alkureiän Ø	10,2 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierretyyppi	M
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen Ø	12 mm
Varren nelikulmio □	7 mm
Lastu-urien määrä	4
Kokonaispituus L	110 mm
Kierteen koko	M12
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	E
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
--	----------	----------------	-----------

Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		