

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135732 M8
GTIN	4062406081423
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

Lastu-urien 45 asteen kierteitys edistää lastunmuodostusta erityisesti venyvissä, austeniittisissä CrNi-teräksissä.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametrisoitu lastuamisgeometria optimaaliseen lastuamiseen ja vääntöjäykkyyteen**

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,25 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren $\varnothing D_s$: 8 mm

Varren nelikulmio \square : 6,2 mm

Alkureiän \varnothing : 6,8 mm

Tekninen kuvaus

Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Alkureiän \varnothing	6,8 mm
Standardi	DIN 371

Kierteen syvyys	20 mm
Kierretyyppi	M
Kokonaispituus L	90 mm
Kierteennousu	1,25 mm
Kierteen Ø	8 mm
Varren nelikulmio □	6,2 mm
Terien lkm Z	3
Lastu-urien määrä	3
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen koko	M8
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		