

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM muoto C, TiAlN, G: G1/4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137750 G1/4
GTIN	4062406081850
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:****GARANT Master Tap INOX:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

Lastu-urien 45 asteen kierteitys edistää lastunmuodostusta erityisesti venyvissä, austeniittisissä CrNi-teräksissä.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

Käyttö:

Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Lastuava aine: HSS E PM

Kierrettä/ tuuma: 19

Kierteen Ø: 13,16 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s: 11 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 11,8 mm

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	100 mm
Kierteen syvyys	32,9 mm
Kierteen Ø	13,16 mm

Terien lkm Z	4
Varren nelikulmio □	9 mm
Kierteennousu	1,337 mm
Kierrettä/ tuuma	19
Alkureiän Ø	11,8 mm
varren Ø D _s	11 mm
Lastu-urien määrä	4
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen koko	G1/4
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	DIN 5156
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		