

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM muoto C, TiAlN, G: G3/4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137750 G3/4
GTIN	4062406081898
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:****GARANT Master Tap INOX:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

Lastu-urien 45 asteen kierteitys edistää lastunmuodostusta erityisesti venyvissä, austeniittisissä CrNi-teräksissä.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

Käyttö:

Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Lastuava aine: HSS E PM

Kierrettä/ tuuma: 14

Kierteen Ø: 26,44 mm

Kokonaispituus L: 140 mm

varren Ø D_s: 20 mm

Varren nelikulmio □: 16 mm

Alkureiän Ø: 24,5 mm

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	20 mm
Lastu-urien määrä	5
Kierteen Ø	26,44 mm

Kierteennousu	1,814 mm
Alkureiän Ø	24,5 mm
Varren nelikulmio □	16 mm
Terien lkm Z	5
Kierteen syvyys	66,1 mm
Kokonaispituus L	140 mm
Kierrettä/ tuuma	14
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen koko	G3/4
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	DIN 5156
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		