



## TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 3mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	123107 3
GTIN	4045197449047
Tuoteluokka	12E

### Kuvaus

#### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Suorat pääsärmät, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**

**Suositteltu seuraajatuote on nro 123104.**

### Tekninen kuvaus

Nimellis-Ø $D_c$	3 mm
Varren toleranssi	h6
Terien lkm Z	2
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	34 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø $D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	29,5 mm
Pinnoitus	TiN
Lastuava aine	TKM

Malli	8xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Värirenkas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	175 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	135 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	105 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	65 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		