

Garant**GARANT Master Steel PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC:
3,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202402 3,8
GTIN	4062406088057
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

Torusmainen lastuamissärmän säde.

1×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Kulmasäteet asetetaan sovitejousien DIN-arvojen mukaisesti.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	3
Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren Ø D _s	6 mm
Kokonaispituus L	54 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,04 mm
Nousukulma	38 astetta
Terän pituus L _c	5 mm
Terän Ø D _c	3,8 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Kulmapyöristys r_v	0,12 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,4×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	260 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu