

Garant
GARANT Master Steel PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	202402 5
GTIN	4062406088088
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:
Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Torusmainen lastuamissärmän säde.

1×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Kulmasäteet asetetaan sovitejousien DIN-arvojen mukaisesti.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Nousukulma	38 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren Ø D _s	6 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,05 mm
Terän pituus L _c	6 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,04 mm
Kokonaispituus L	54 mm
Terän Ø D _c	5 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8

HammaslukuZ	3
Kulmapyöristys r_v	0,2 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,4×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu