

**Garant****GARANT Diabolo TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122372 6,6
GTIN	4062406088880
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on erittäin hyvä.

**Kuperien kärkiterien ja särmien määritetyn pyörityksen** ansiosta poran vakaus on suuri ja kuormitettavuus maksimaalinen.

**Erityinen Multi-Nanolayer-pinnoite** karkaistuihin teräsiin poraamista varten.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tekninen kuvaus**

suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	24,1 mm
Nimellis-Ø $D_c$	6,6 mm
Syöttö f teräksessä < 60 HRC	0,08 mm/kierr,
Kokonaispituus L	79 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	34 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Standardi	DIN 6537 K
Terien lkm Z	2
varren Ø $D_s$	8 mm
Sarja	Diabolo

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
tyyppi	H
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	28 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	16 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	14 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	10 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	30 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	28 m/min	H
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
ilma	soveltuu