



TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 15,1mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 122635 15,1 |
| GTIN | 4045197645777 |
| Tuoteluokka | 12E |

Kuvaus

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.
Suorat pääsärmät, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja**.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!

Suositteltu seuraajatuote on nro 122777.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|----------------|
| Lastu-urien pituus L_c | 83 mm |
| Varren toleranssi | h6 |
| Terien lkm Z | 2 |
| Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,26 mm/kierr, |
| Nimellis-Ø D_c | 15,1 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h7 |
| varren Ø D_s | 16 mm |
| Kokonaispituus L | 133 mm |
| Standardi | DIN 6537 |
| suositeltu suurin poraussyvyys L_2 | 60,4 mm |
| Pinnoitus | TiN |
| Lastuava aine | TKM |

| | |
|---------------|------------------|
| Malli | 6xD |
| Kärkikulma | 140 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Sisäjäähditys | kyllä, 25 baaria |
| Värirenkas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 240 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 110 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | sopii rajoituksin | 65 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | sopii rajoituksin | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | soveltuu | 30 m/min | S |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |
| ilma | sopii rajoituksin | | |