

## Garant

### TKM-pora, lieriömäinen varsi DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 17,8mm



## Tilaustiedot

Tilausnumero	122793 17,8
GTIN	4062406092399
Tuoteluokka	11E

## Kuvaus

### Malli:

Erytishionta **180° porauspohjareikien poraukseen**. Alhaiset säteisvoimat myös kaltevien pintojen (15° asti) porauksessa. Lastu-uramuotoilu optimaaliseen lastujen poistoon. 4 ohjausviistettä porauksen vakaannuttamiseksi.

### Etu:

**Kärkikulma 180°** mahdollistaa porauksen ja upotuksen yhdessä työvaiheessa.

### Suositus:

TKM-porien 180° prosessivarma käyttö edellyttää:

- **Tasaisia pintoja porattaessa tee ohjausreikä 1×D ohjausporalla nro 122736.**
- **Kun porataan kaltevia pintoja enint. 15°: Pienennä syöttönopeutta f 25 %:iin määritetyistä arvoista. Alkureiän porauksen jälkeen voidaan asettaa normaali syöttöarvo.**

### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilattavissa **nroilla 122793 + 129100HB**.

Malli **HE**: tilattavissa **nroilla 122793 + 129100HE**.

180°:n TKM-pora alumiinin työstöön toimitettavissa pyynnöstä.

**Ei** sovi lieriöruuvien upotusten tuottamiseen DIN974-1-standardin mukaisesti.

## Tekninen kuvaus

Standardi	Tehdasnormi
Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	17,8 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	64,3 mm

Lastu-urien pituus $L_c$	91 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/kierr,
Kokonaispituus $L$	141 mm
varren $\varnothing D_s$	18 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	m7
Varren toleranssi	h6
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	5xD
Kärkikulma	180 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Poran käyttö	rajoitetusti viisto aloitusreikäporaus
Poran käyttö	kupera rajoitetusti
Poran käyttö	rajoitetusti poikittaisporaus
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	75 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	60 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
ilma	soveltuu
<b>Palvelut</b>	

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE