

HOLEX**HOLEX Pro Steel TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123303 7,2
GTIN	4062406090982
Tuoteluokka	12F

Kuvaus**Malli:**

Suorat kärkiterät ja erityinen **uraprofiili huolehtivat** tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman tehoporauksen. Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleihin hienorakeisen kovametallin ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

12xD-porien käyttöä varten vaaditaan NC-porien nro 121068 - 121130 tai HOLEX Pro Steel -porien nro 122501 keskittäminen.

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 123304**.

Muoto **HE**: tilaa **numerolla 123309**.

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	2
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	97,5 mm
Lastu-urien pituus L_c	108 mm
Standardi	Tehdasnormi
Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/kierr,
varren Ø D_s	8 mm
Kokonaispituus L	146 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7

Nimellis-Ø D _c	7,2 mm
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	M
GG	soveltuu	100 m/min	K
GGG	soveltuu	65 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu