

HOLEX**HOLEX Pro Steel TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,1mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123303 3,1
GTIN	4062406090746
Tuoteluokka	12F

Kuvaus**Malli:**

Suorat kärkiterät ja erityinen **uraprofiili huolehtivat** tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman tehoporauksen. Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleihin hienorakeisen kovametallin ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

12xD-porien käyttöä varten vaaditaan NC-porien nro 121068 - 121130 tai HOLEX Pro Steel -porien nro 122501 keskittäminen.

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 123304**.

Muoto **HE**: tilaa **numerolla 123309**.

Tekninen kuvaus

suositeltu suurin poraussyvyys L_2	49,4 mm
Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/kierr,
Lastu-urien pituus L_c	54 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Kokonaispituus L	92 mm
Terien lkm Z	2
varren Ø D_s	6 mm
Nimellis-Ø D_c	3,1 mm

Varren toleranssi	h6
Standardi	Tehdasnormi
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	M
GG	soveltuu	100 m/min	K
GGG	soveltuu	65 m/min	K

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu