

**TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 9mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202307 9
GTIN	4062406093525
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.**Huomautus:**

Seuraajatuote nroille 202240/202245.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Terän Ø D_c	9 mm
Nousukulma	45 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän pituus L_c	19 mm
Varren muoto	HB
varren Ø D_s	10 mm
HammaslukuZ	3
Kokonaispituus L	72 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	170 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	100 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu rajoituksin	40 m/min	M
GG(G)	soveltuu rajoituksin	55 m/min	K
Uni	soveltuu rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu rajoituksin		
ilma	soveltuu		