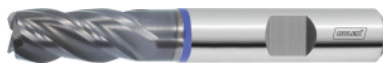


**HOLEX Pro Inox TKM-jyrsin, sisäjähdytys HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203027 12
GTIN	4062406095543
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös teräksille n. 1100 N/mm²:iin asti. **Sisäinen jäähdytysaineensyöttö**, varma lastunpoisto.

Tekninen kuvaus

Nousukulma	35 astetta
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	36 mm
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,05 mm
Terän Ø D _c	12 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,04 mm
varren Ø D _s	12 mm
Kavennuksen Ø D ₁	11,6 mm
HammaslukuZ	4
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis-Ø	f8

Terän pituus L_c	26 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,4 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	115 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

ilma

soveltuu