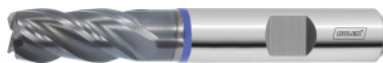




HOLEX Pro INOX TKM-jyrsin, sisäjähdytys HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 20mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203027 20
GTIN	4062406095567
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös teräksille n. 1100 N/mm²:iin asti. **Sisäinen jäähdytysaineensyöttö**, varma lastunpoisto.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	104 mm
varren Ø D _s	20 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	35 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,07 mm
Terän Ø D _c	20 mm
Terän pituus L _c	41 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,08 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen Ø D ₁	19,5 mm

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	52 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,4 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	115 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

ilma

soveltuu