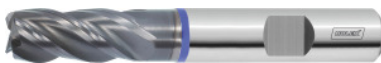


**HOLEX****HOLEX Pro INOX TKM-jyrsin, sisäjähdytys HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203027 5
GTIN	4062406094607
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös teräksille n. 1100 N/mm<sup>2</sup>:iin asti. **Sisäinen jäähdytysaineensyöttö**, varma lastunpoisto.

**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	4,8 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	4
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	13 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	19 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Nousukulma	35 astetta

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,4 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	115 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

ilma

soveltuu