



## HOLEX Pro INOX TKM-jyrsin, sisäjähdytys HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 8mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	203027 8
GTIN	4062406095529
Tuoteluokka	12X

### Kuvaus

#### Malli:

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös teräksille n. 1100 N/mm<sup>2</sup>:iin asti. **Sisäinen jäähdytysaineensyöttö**, varma lastunpoisto.

### Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	63 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Nousukulma	35 astetta
HammaslukuZ	4
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	25 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	7,7 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	21 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,4 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	115 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

ilma

soveltuu