

Garant**GARANT Master Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203036 20
GTIN	4045197718907
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja silotukseen $0,7 \times D$:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Hammasluku Z	4
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	74 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,4 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19,5 mm
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Kokonaispituus L	126 mm
Terän pituus L_c	41 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f8

Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,25×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu