

**Garant**
**GARANT Master Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	203038 12
GTIN	4045197718945
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Rouhintaan ja silotukseen**  $0,7 \times D$ :hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

**Etu:**

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Nurkkaviisteen leveys $45^\circ$ :ssa	0,24 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,6 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	73 mm
Hammasluku $Z$	4
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kokonaispituus $L$	120 mm
Terän pituus $L_c$	26 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	f8

Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	M
GG(G)	soveltuu	85 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu