

Garant

GARANT Master Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203035 12
GTIN	4045197718792
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

1,5xD:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	36 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Hammasluku Z	4
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,24 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Terän pituus L_c	26 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f8

Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu