

Garant**GARANT Master Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203035 16 |
| GTIN | 4045197718815 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

1,5xD:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Terän $\varnothing D_c$ | 16 mm |
| Hammasluku Z | 4 |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 42 mm |
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 15,8 mm |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,32 mm |
| varren $\varnothing D_s$ | 16 mm |
| Kokonaispituus L | 92 mm |
| Terän pituus L_c | 36 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Toleranssi, nimellis- \varnothing | f8 |

| | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Nousukulma | 38 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Sarja | Master Steel |
| Pinnoitus | TiAIN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| tyyppi | N |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | 0,3×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 260 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 240 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 190 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 180 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | sopii rajoituksin | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | M |
| GG(G) | soveltuu | 250 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |

| | |
|-------|----------|
| kuiva | soveltuu |
| ilma | soveltuu |