

Garant**HSS-keskiöpóra A, pinnoittamaton, Kierteelle: M3****Tilaustiedot**

Tilausnumero	111310 M3
GTIN	4062406101473
Tuoteluokka	11A

Kuvaus**Malli:**

Keskiöpöräpora muodon A mukaiseen kierteiden alkureikien keskiöintiin.

Yhdistettyyn keskiöinnin, alkuviisteen ja alkureiän **tekemiseen yhdellä työvaiheella.**

Nimellis- $\varnothing D_c$: 2,5 mm

$\varnothing D_1$ 1. Porras viisteellä $\pm 0,05$: 3,2 mm

$\varnothing D_2$ 2. porras: 6 mm

Porraskorkeus L_1 1. porras: 8 mm

Porraskorkeus L_2 2. porras: 9 mm

Työkappaleen \varnothing : 30–40 mm

Tekninen kuvaus

Nimellis- $\varnothing D_c$	2,5 mm
Kokonaispituus L	55 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Terien lkm Z	2
Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/kierr,
Työkappaleen \varnothing	30–40 mm
Porraskorkeus L_2 2. porras	9 mm
Porraskorkeus L_1 1. porras	8 mm
$\varnothing D_2$ 2. porras	6 mm
$\varnothing D_1$ 1. Porras viisteellä $\pm 0,05$	3,2 mm

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 332/2
tyyppi	A
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,05
Upotuskulma	60 astetta
Leikkaussuunta	Oikea
Varsi	Lieriövarsi, h7
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Keskiöporaus

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	65 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	65 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	60 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	28 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
GG(G)	soveltuu	28 m/min	K
CuZn	soveltuu	35 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

