

Garant**HSS-keskiöpora A tasopinnalla, pinnoittamaton, Kierteelle: M4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	111313 M4
GTIN	4062406101947
Tuoteluokka	11A

Kuvaus**Malli:**

Keskiöporraspورا muodon A mukaiseen kierteiden alkureikien keskiöintiin.

Yhdistettyyn keskiöinnin, alkuviisteen ja alkureiän **tekemiseen yhdellä työvaiheella.**

Lisäpinta varressa.

Nimellis- $\varnothing D_c$: 3,3 mm

$\varnothing D_1$ 1. Porras viisteellä $\pm 0,05$: 4,3 mm

$\varnothing D_2$ 2. porras: 8 mm

Porraskorkeus L_1 1. porras: 11 mm

Porraskorkeus L_2 2. porras: 12,6 mm

Työkappaleen \varnothing : 40–63 mm

Tekninen kuvaus

$s - 0,1$	6,75 mm
Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/kierr,
Kokonaispituus L	63 mm
Nimellis- $\varnothing D_c$	3,3 mm
Työkappaleen \varnothing	40–63 mm
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Terien lkm Z	2
Porraskorkeus L_2 2. porras	12,6 mm
Porraskorkeus L_1 1. porras	11 mm

Ø D ₂ 2. porras	8 mm
Ø D ₁ 1. Porras viisteellä ±0,05	4,3 mm
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 332/2
tyyppi	A
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,05
Upotuskulma	60 astetta
Leikkaussuunta	Oikea
Varsi	Lieriövarsi, h7
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Keskiöporaus

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	65 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	65 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	60 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	28 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
GG(G)	soveltuu	28 m/min	K
CuZn	soveltuu	35 m/min	N
Öljy	soveltuu		

märkä enintään

soveltuu