

Garant**HSS-keskiöpora A tasopinnalla, pinnoittamaton, Kierteelle: M6****Tilaustiedot**

Tilausnumero	111313 M6
GTIN	4062406101961
Tuoteluokka	11A

Kuvaus**Malli:**

Keskiöporraspora muodon A mukaiseen kierteiden alkureikien keskiöintiin.

Yhdistettyyn keskiöinnin, alkuviisteen ja alkureiän **tekemiseen yhdellä työvaiheella.**

Lisäpinta varressa.

Nimellis-Ø D_C: 5 mm

Ø D₁ 1. Porras viisteellä ±0,05: 6,4 mm

Ø D₂ 2. porras: 12,5 mm

Porraskorkeus L₁ 1. porras: 16 mm

Porraskorkeus L₂ 2. porras: 18,9 mm

Työkappaleen Ø: 100–150 mm

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	71 mm
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm ²	0,1 mm/kierr,
Nimellis-Ø D _C	5 mm
varren Ø D _s	12,5 mm
s – 0,1	10,45 mm
Työkappaleen Ø	100–150 mm
Terien lkm Z	2
Porraskorkeus L ₁ 1. porras	16 mm
Porraskorkeus L ₂ 2. porras	18,9 mm

Ø D ₂ 2. porras	12,5 mm
Ø D ₁ 1. Porras viisteellä ±0,05	6,4 mm
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 332/2
tyyppi	A
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,05
Upotuskulma	60 astetta
Leikkaussuunta	Oikea
Varsi	Lieriövarsi, h7
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Keskiöporaus

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	65 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	65 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	60 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	28 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
GG(G)	soveltuu	28 m/min	K
CuZn	soveltuu	35 m/min	N
Öljy	soveltuu		

