

**Garant****HSS-keskiöpora A tasopinnalla, pinnoittamaton, Kierteelle: M10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	111313 M10
GTIN	4062406101985
Tuoteluokka	11A

**Kuvaus****Malli:**

Keskiöporraspora muodon A mukaiseen kierteiden alkureikien keskiöintiin.

**Yhdistettyyn** keskiöinnin, alkuviisteen ja alkureiän **tekemiseen yhdellä työvaiheella.**

Lisäpinta varressa.

Nimellis- $\varnothing D_c$ : 8,5 mm

$\varnothing D_1$  1. Porras viisteellä  $\pm 0,05$ : 10,5 mm

$\varnothing D_2$  2. porras: 16 mm

Porraskorkeus  $L_1$  1. porras: 23 mm

Porraskorkeus  $L_2$  2. porras: 27,7 mm

Työkappaleen  $\varnothing$ : 180 – 210 mm

**Tekninen kuvaus**

Työkappaleen $\varnothing$	180 – 210 mm
Nimellis- $\varnothing D_c$	8,5 mm
Terien lkm Z	2
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Kokonaispituus L	90 mm
s – 0,1	14,85 mm
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/kierr,
Porraskorkeus $L_2$ 2. porras	27,7 mm
Porraskorkeus $L_1$ 1. porras	23 mm

Ø D <sub>2</sub> 2. porras	16 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. Porras viisteellä ±0,05	10,5 mm
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 332/2
tyyppi	A
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,05
Upotuskulma	60 astetta
Leikkaussuunta	Oikea
Varsi	Lieriövarsi, h7
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Keskiöporaus

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	65 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	65 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	60 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	28 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	M
GG(G)	soveltuu	28 m/min	K
CuZn	soveltuu	35 m/min	N
Öljy	soveltuu		

