

Garant**HSS-keskiöpora A tasopinnalla, pinnoittamaton, Kierteelle: M8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	111313 M8
GTIN	4062406101978
Tuoteluokka	11A

Kuvaus**Malli:**

Keskiöporraspورا muodon A mukaiseen kierteiden alkureikien keskiöintiin.

Yhdistettyyn keskiöinnin, alkuviisteen ja alkureiän **tekemiseen yhdellä työvaiheella.**

Lisäpinta varressa.

Nimellis- $\varnothing D_c$: 6,8 mm

$\varnothing D_1$ 1. Porras viisteellä $\pm 0,05$: 8,4 mm

$\varnothing D_2$ 2. porras: 14 mm

Porraskorkeus L_1 1. porras: 19 mm

Porraskorkeus L_2 2. porras: 23 mm

Työkappaleen \varnothing : 150 – 180 mm

Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/kierr,
varren $\varnothing D_s$	14 mm
s – 0,1	12,5 mm
Kokonaispituus L	88 mm
Työkappaleen \varnothing	150 – 180 mm
Terien lkm Z	2
Nimellis- $\varnothing D_c$	6,8 mm
Porraskorkeus L_2 2. porras	23 mm
Porraskorkeus L_1 1. porras	19 mm

Ø D ₂ 2. porras	14 mm
Ø D ₁ 1. Porras viisteellä ±0,05	8,4 mm
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 332/2
tyyppi	A
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,05
Upotuskulma	60 astetta
Leikkaussuunta	Oikea
Varsi	Lieriövarsi, h7
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Keskiöporaus

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	65 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	65 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	60 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	28 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
GG(G)	soveltuu	28 m/min	K
CuZn	soveltuu	35 m/min	N
Öljy	soveltuu		

märkä enintään

soveltuu