

**Garant****HSS-keskiöpora A tasopinnalla, pinnoittamaton, Kierteelle: M16****Tilaustiedot**

Tilausnumero	111313 M16
GTIN	4062406102005
Tuoteluokka	11A

**Kuvaus****Malli:**

Keskiöporraspora muodon A mukaiseen kierteiden alkureikien keskiöintiin.

**Yhdistettyyn** keskiöinnin, alkuviisteen ja alkureiän **tekemiseen yhdellä työvaiheella.**

Lisäpinta varressa.

Nimellis-Ø D<sub>C</sub>: 14 mm

Ø D<sub>1</sub> 1. Porras viisteellä ±0,05: 17 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. porras: 25 mm

Porraskorkeus L<sub>1</sub> 1. porras: 33 mm

Porraskorkeus L<sub>2</sub> 2. porras: 41,3 mm

Työkappaleen Ø: 250 – 290 mm

**Tekninen kuvaus**

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/kierr,
varren Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø D <sub>C</sub>	14 mm
Kokonaispituus L	132 mm
s – 0,1	23,4 mm
Työkappaleen Ø	250 – 290 mm
Porraskorkeus L <sub>2</sub> 2. porras	41,3 mm
Porraskorkeus L <sub>1</sub> 1. porras	33 mm

Ø D <sub>2</sub> 2. porras	25 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. Porras viisteellä ±0,05	17 mm
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 332/2
tyyppi	A
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,05
Upotuskulma	60 astetta
Leikkaussuunta	Oikea
Varsi	Lieriövarsi, h7
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Keskiöporaus

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	65 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	65 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	60 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	28 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	M
GG(G)	soveltuu	28 m/min	K
CuZn	soveltuu	35 m/min	N
Öljy	soveltuu		

