



## HOLEX Pro Steel TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): W/L-C



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122504 W/L-C
GTIN	4062406110826
Tuoteluokka	12F

### Kuvaus

#### Malli:

**Suorat kärkiterät ja** erityinen uraprofiili **huolehtivat tehokkaasta** lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman tehoporauksen.

Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleihin hienorakeisen kovametallin ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

Enintään Ø 1.9, jossa on 4 pinnan hionta, Ø 2, jossa on kartiomainen pintahionta.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mallit HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Tilaa muoto **HB numerolla 122507**.

Tilaa muoto **HE numerolla 122508**.

Standardi: DIN 6537 K

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin porausvyvyys  $L_2$ : 24,9 mm

Kokonaispituus L: 79 mm

varren Ø  $D_s$ : 8 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/kierr,

### Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/kierr,
Tuuma-nimellis-Ø vastaa	6,15 mm
Standardi	DIN 6537 K

Terien lkm Z	2
Kokonaispituus L	79 mm
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	34 mm
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	24,9 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu rajoituksin	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu rajoituksin	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	M
GG	soveltuu	100 m/min	K
GGG	soveltuu	65 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		