

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205556 20
GTIN	4062406112165
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

**Etu:**

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä. Uputuskulma on otsapuolen erittäin suuren kavennuksen ansiosta mahdollinen aina 10 asteeseen asti.

**Käyttö:**

Rouhintaan.

**Huomautus:**

Eriyisen pitkä kaulan kevennys häiritsevien muotojen ohittamiseen. Kartiomaisesti kasvavalla kavennuksella vakauden tasaamiseksi pitkällä ulottumalla.

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>5</sub>	20 mm
suurin varren kevennys Ø D <sub>6</sub>	19,4 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	1 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Terän pituus L <sub>c</sub>	41 mm

Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	98 mm
Kokonaispituus L	150 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Nousukulma	42 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
HammaslukuZ	5
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
pienin varren kavennus-Ø D <sub>5</sub>	18 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	180 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		