

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205556 12
GTIN	4062406112141
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

Etu:

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä. Uputuskulma on otsapuolen erittäin suuren kavennuksen ansiosta mahdollinen aina 10 asteeseen asti.

Käyttö:

Rouhintaan.

Huomautus:

Eriyisen pitkä kaulan kevennys häiritsevien muotojen ohittamiseen. Kartiomaisesti kasvavalla kavennuksella vakauden tasaamiseksi pitkällä ulottumalla.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	73 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
HammaslukuZ	5
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L _c	26 mm
Kokonaispituus L	120 mm

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
suurin varren kevennys $\varnothing D_6$	11,6 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Nousukulma	42 astetta
Toleranssi, nimellis- \varnothing	d11
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,6 mm
pienin varren kavennus- $\varnothing D_5$	10,8 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	130 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	45 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	180 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		