

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201647 12
GTIN	4062406113520
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Kaksinkertaisesti** takahiottu **2-vaiheinen kovera hionta** käyttöön **HPC-alueella**.

Suurempi oksidaationkestävyys ja lämpökovuus.

Voidaan käyttää suurilla lastuamisnopeuksilla, soveltuu erinomaisesti myös Tooloxille®.

Huomautus:**Seuraajatuote nrolle 201644.****Tekninen kuvaus**

Nousukulma	50 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän Ø D _c	12 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa < 900 N/mm ²	0,07 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,25 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	38 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen Ø D ₁	11,8 mm
Terän pituus L _c	26 mm
Kokonaispituus L	83 mm
varren Ø D _s	12 mm

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
HammaslukuZ	2
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	250 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	230 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään

sopii rajoituksin

ilma

Palvelut

sopii rajoituksin

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB