

Garant
GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	201647 2
GTIN	4062406112950
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Kaksinkertaisesti takahiottu **2-vaiheinen kovera hionta** käyttöön **HPC-alueella**.

Suurempi oksidaationkestävyys ja lämpökovuus.

Voidaan käyttää suurilla lastuamisnopeuksilla, soveltuu erinomaisesti myös Tooloxille®.

Huomautus:

Seuraajatuote nrolle 201644.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	2 mm
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa < 900 N/mm ²	0,014 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa < 900 N/mm ²	0,01 mm
Kavennuksen Ø D ₁	1,8 mm
Nousukulma	50 astetta
HammaslukuZ	2
Varsi	DIN 6535 HA, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L _c	5 mm

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,03 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	15 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
Palvelut	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB