

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201647 5
GTIN	4062406112981
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Kaksinkertaisesti** takahiottu **2-vaiheinen kovera hionta** käyttöön **HPC-alueella**.

Suurempi oksidaationkestävyys ja lämpökovuus.

Voidaan käyttää suurilla lastuamisnopeuksilla, soveltuu erinomaisesti myös Tooloxille®.

Huomautus:**Seuraajatuote nrolle 201644.****Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	2
Kokonaispituus L	57 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Terän pituus L_c	13 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen Ø D_1	4,8 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
varren Ø D_s	6 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,08 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	21 mm
Nousukulma	50 astetta
Terän $\varnothing D_c$	5 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
Palvelut	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB