

**Garant****GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201647 3
GTIN	4062406112967
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Kaksinkertaisesti** takahiottu **2-vaiheinen kovera hionta** käyttöön **HPC-alueella**.

Suurempi oksidaationkestävyys ja lämpökovuus.

Voidaan käyttää suurilla lastuamisnopeuksilla, soveltuu erinomaisesti myös Tooloxille®.

**Huomautus:****Seuraajatuote nrolle 201644.****Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	2
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän pituus $L_c$	8 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	15 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,04 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Terän $\varnothing D_c$	3 mm
Nousukulma	50 astetta
Kavennuksen $\varnothing D_1$	2,8 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
<b>Palvelut</b>	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB