

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201647 4
GTIN	4062406112974
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Kaksinkertaisesti** takahiottu **2-vaiheinen kovera hionta** käyttöön **HPC-alueella**.

Suurempi oksidaationkestävyys ja lämpökovuus.

Voidaan käyttää suurilla lastuamisnopeuksilla, soveltuu erinomaisesti myös Tooloxille®.

Huomautus:**Seuraajatuote nrolle 201644.****Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	15 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän $\varnothing D_c$	4 mm
HammaslukuZ	2
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Terän pituus L_c	11 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Nousukulma	50 astetta
Kavennuksen $\varnothing D_1$	3,8 mm

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,05 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	250 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	230 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
Palvelut	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB