

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201647 1
GTIN	4062406112943
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Kaksinkertaisesti** takahiottu **2-vaiheinen kovera hionta** käyttöön **HPC-alueella**.

Suurempi oksidaationkestävyys ja lämpökovuus.

Voidaan käyttää suurilla lastuamisnopeuksilla, soveltuu erinomaisesti myös Tooloxille®.

Huomautus:**Seuraajatuote nrolle 201644.****Tekninen kuvaus**

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Terän pituus L_c	3 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Terän $\varnothing D_c$	1 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Nousukulma	50 astetta
varren $\varnothing D_s$	6 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavenuksen $\varnothing D_1$	0,95 mm
Kokonaispituus L	57 mm

HammaslukuZ	2
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	13 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,02 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

märke vähintään

sopii rajoituksin

ilma

Palvelut

sopii rajoituksin

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB