

**Garant**
**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	201647 10
GTIN	4062406113513
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Kaksinkertaisesti** takahiottu **2-vaiheinen kovera hionta** käyttöön **HPC-alueella**.

Suurempi oksidaationkestävyys ja lämpökovuus.

Voidaan käyttää suurilla lastuamisnopeuksilla, soveltuu erinomaisesti myös Tooloxille®.

**Huomautus:**

**Seuraajatuote nrolle 201644.**

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Nousukulma	50 astetta
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	32 mm
HammaslukuZ	2
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,17 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	9,8 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,067 mm

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	22 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
<b>Palvelut</b>	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB