

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201647 16
GTIN	4062406113537
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Kaksinkertaisesti** takahiottu **2-vaiheinen kovera hionta** käyttöön **HPC-alueella**.

Suurempi oksidaationkestävyys ja lämpökovuus.

Voidaan käyttää suurilla lastuamisnopeuksilla, soveltuu erinomaisesti myös Tooloxille®.

Huomautus:**Seuraajatuote nrolle 201644.****Tekninen kuvaus**

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	2
Nousukulma	50 astetta
Kavennuksen Ø D ₁	15,7 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa < 900 N/mm ²	0,09 mm
varren Ø D _s	16 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	44 mm
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa < 900 N/mm ²	0,11 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Kokonaispituus L	92 mm
Terän Ø D _c	16 mm
Terän pituus L _c	32 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
Palvelut	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB