

Garant
GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	201647 8
GTIN	4062406113001
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Kaksinkertaisesti takahiottu **2-vaiheinen kovera hionta** käyttöön **HPC-alueella**.

Suurempi oksidaationkestävyys ja lämpökovuus.

Voidaan käyttää suurilla lastuamisnopeuksilla, soveltuu erinomaisesti myös Tooloxille®.

Huomautus:

Seuraajatuote nrolle 201644.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
varren Ø D _s	8 mm
HammaslukuZ	2
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	27 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,17 mm
Terän pituus L _c	19 mm
Terän Ø D _c	8 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa < 900 N/mm ²	0,05 mm
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa < 900 N/mm ²	0,06 mm

Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,8 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	50 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
Palvelut	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB