

## Garant

**TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm tai tuumaa): 3/8**



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122659 3/8
GTIN	4062406115456
Tuoteluokka	11E

### Kuvaus

#### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytiskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytiskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmät**, pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

#### Huom:

Kun koko **päättyy merkkiin X**, terän halkaisijan toleranssi = **h7**.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilattavissa **nrolla 122661**.

Malli **HE**: tilattavissa **nroilla 122659 + 129100HE**.

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Terien lkm Z: 2

suositeltu suurin poraussyvyys  $L_2$ : 46,8 mm

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Kokonaispituus L: 103 mm

varren Ø  $D_s$ : 10 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/kierr,

### Tekninen kuvaus

varren Ø $D_s$	10 mm
----------------	-------

Toleranssi, nimellis-Ø	m6
Syöttö f INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/kierr,
Kokonaispituus L	103 mm
Varren toleranssi	h6
Tuuma-nimellis-Ø vastaa	9,53 mm
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	61 mm
Terien lkm Z	2
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	46,8 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M

GG(G)	soveltuu	95 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
------------------------	-----------