

Garant
**TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm tai tuumaa):
11/32**

Tilaustiedot

Tilausnumero	123212 11/32
GTIN	4062406116309
Tuoteluokka	11E

Kuvaus
Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmit**, pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Porien $12 \times D$ prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068 – 121130.

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: tilausnro **123214**.

Muoto **HE**: tilausnro **123212 + 129100HE**.

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 107,3 mm

Kokonaispituus L: 162 mm

varren Ø D_s : 10 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm²: 0,15 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Lastu-urien pituus L_c	120 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	m6

Terien lkm Z	2
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Standardi	Tehdasnormi
Kokonaispituus L	162 mm
suositeltu suurin porausvyvyys L_2	107,3 mm
Varren toleranssi	h6
Tuuma-nimellis- \varnothing vastaa	8,73 mm
Syöttö f INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/kierr,
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	75 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	55 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	32 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	60 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		

määrä vähintään

Palvelut

soveltuu

Varrenhionta Tyypit HE

129100 HE