



## TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm



### Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203095 10     |
| GTIN         | 4062406117351 |
| Tuoteluokka  | 12X           |

### Kuvaus

#### Malli:

**Erityisesti TPC-käyttöön** tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

Vahvistettu sydänosa.

**Optimoitu taivutusmurtolujuus** ultrahienoraeseoksilla.

**Porrastettu lastunkatkaisu hallittuun lastunpoistoon.**

#### Huomautus:

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  TPC-työstöön.

### Tekninen kuvaus

|   |                    |
|---|--------------------|
| Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jyrsinnälle Tooloxissa 44 HRC | 0,051 mm           |
| syöttösuunta  | vaakasuora ja vino |
| Terän pituus $L_c$  | 30 mm              |
| Nousukulma  | 40 astetta         |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$                                   | 9,8 mm             |
| Hammasluku Z  | 5                  |
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus                   | 35 mm              |
| Kokonaispituus L  | 80 mm              |
| Tasapainotusluokka varrella                                     | G 2,5, kun HB      |

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| varren $\varnothing D_s$              | 10 mm           |
| Terän $\varnothing D_c$               | 10 mm           |
| Toleranssi, nimellis- $\varnothing$   | f8              |
| Varsi                                 | DIN 6535 HB, h6 |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa         | 0,2 mm          |
| Nurkkaviisteen kulma                  | 45 astetta      |
| Lastunkatkaisu-urien määrä            | 1               |
| Pinnoitus                             | TiAlN           |
| Lastuava aine                         | TKM             |
| Standardi                             | Tehdasnormi     |
| tyyppi                                | N               |
| Kierukkakulmaominaisuus               | epätasainen     |
| Terien jako                           | epätasainen     |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | 0,07×D          |
| Sisäjähdytys                          | ei              |
| Lastuamisstrategia                    | TPC             |
| Värirengas                            | vihreä          |
| Tuotetyyppi                           | Kulmajyrin      |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 380 m/min | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 340 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 300 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu | 230 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu | 150 m/min | P         |
| TOOLOX 33                      | soveltuu | 60 m/min  | H         |
| TOOLOX 44                      | soveltuu | 40 m/min  | H         |

|                                     |                   |           |   |
|-------------------------------------|-------------------|-----------|---|
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 25 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>        | soveltuu          | 220 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>        | sopii rajoituksin | 150 m/min | M |
| Uni                                 | soveltuu          |           |   |
| märkä enintään                      | soveltuu          |           |   |
| kuiva                               | sopii rajoituksin |           |   |
| ilma                                | soveltuu          |           |   |