



## TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	203095 8
GTIN	4062406117344
Tuoteluokka	12X

### Kuvaus

#### Malli:

**Erityisesti TPC-käyttöön** tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

Vahvistettu sydänosa.

**Optimoitu taipusmurtolujuus** ultrahienoraeseoksilla.

**Porrastettu lastunkatkaisu hallittuun lastunpoistoon.**

#### Huomautus:

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  TPC-työstöön.

### Tekninen kuvaus

Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jyrsinnälle Tooloxissa 44 HRC	0,042 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,16 mm
Nousukulma	40 astetta
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	30 mm

Kokonaispituus L	68 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	24 mm
HammaslukuZ	5
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Lastunkatkaisu-urien määrä	1
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrinnän aikana	0,07×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	60 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	40 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	150 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		