

**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203095 6
GTIN	4062406117337
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

**Erityisesti TPC-käyttöön** tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

Vahvistettu sydänosa.

**Optimoitu taipumusmurtolujuus** ultrahienoraeseoksilla.

**Porrastettu lastunkatkaisu hallittuun lastunpoistoon.**

**Huomautus:**

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  TPC-työstöön.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	25 mm
HammaslukuZ	5
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Kokonaispituus L	62 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,12 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Nousukulma	40 astetta

Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jyrsinnälle Tooloxissa 44 HRC	0,032 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,8 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	f8
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän pituus $L_c$	18 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Lastunkatkaisu-urien määrä	1
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,07×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	60 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	40 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	150 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		