

**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203095 20
GTIN	4062406117399
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

**Erityisesti TPC-käyttöön** tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

Vahvistettu sydänosa.

**Optimoitu taivutusmurtolujuus** ultrahienoraaseoksilla.

**Porrastettu lastunkatkaisu hallittuun lastunpoistoon.**

**Huomautus:**

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  TPC-työstöön.

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	5
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Terän pituus L <sub>c</sub>	60 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	19,8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
Kokonaispituus L	126 mm
Nousukulma	40 astetta
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	70 mm

Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jyrsinnälle Tooloxissa 44 HRC	0,097 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Lastunkatkaisu-urien määrä	1
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,07 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	60 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	40 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	150 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		